
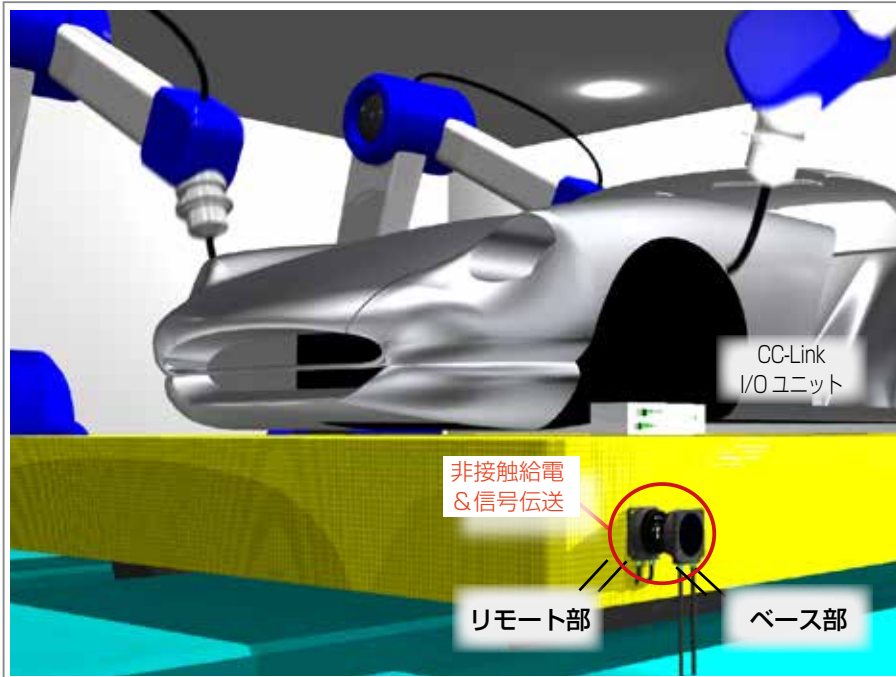


溶接ラインのパレットで着座確認

移動 



改善前の問題

- 接触式のコネクタを使用していたため、ピンのメンテナンスが必要だった。

改善！



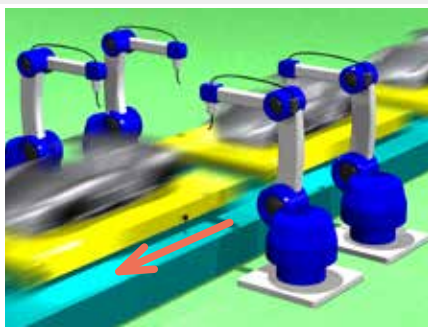
リモートシステム

改善の効果

- スパッタ等の接点不良によるラインストップがなくなった。
- 非接触になったのでピンのメンテナンスが不要となくなった。

ポイント 溶接ラインでパレットに乗せたボディの溶接を行う。パレットには CC-Link の I/O ユニットがあり、それに接続されたセンサで着座確認を行っている。センサへの給電と I/O ユニットからの CC-Link 信号の伝送を同時に行える。

ワークの移動及び停止



ワークの確認



各部の溶接



構成図

可動側：パレット

固定側

