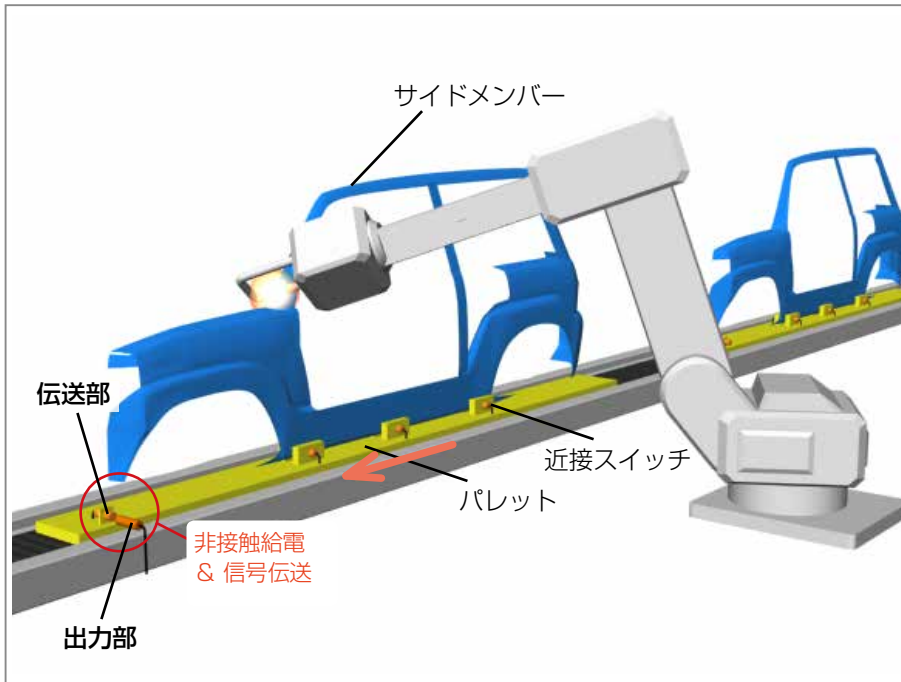


溶接ラインのパレットでサイドメンバー着座確認

移動



改善前の問題

- スパッタや異物による接点不良でラインが度々ストップした。
- 接触式のため、ピンのメンテナンスが必要だった。

改善！



リモートシステム

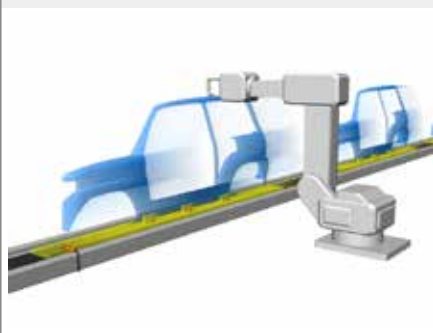
改善の効果

- スパッタ等の接点不良によるラインストップがなくなった。
- 非接触になったのでピンのメンテナンスが不要となった。
- 耐スパッタ仕様だから、スパッタが固着しない。

ポイント

溶接ラインでパレットに乗せたサイドメンバーの溶接を行う。
 サイドメンバー確認用に近接センサを 8 個使用しており、着座確認を行っている。
 耐スパッタ仕様なので溶接スパッタが付着しても簡単に落とすことができる。

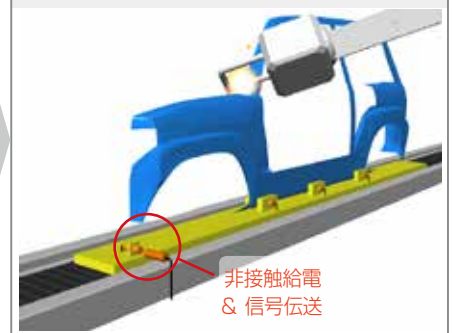
ワークの移動及び停止



ワークの確認



各部の溶接



構成図

