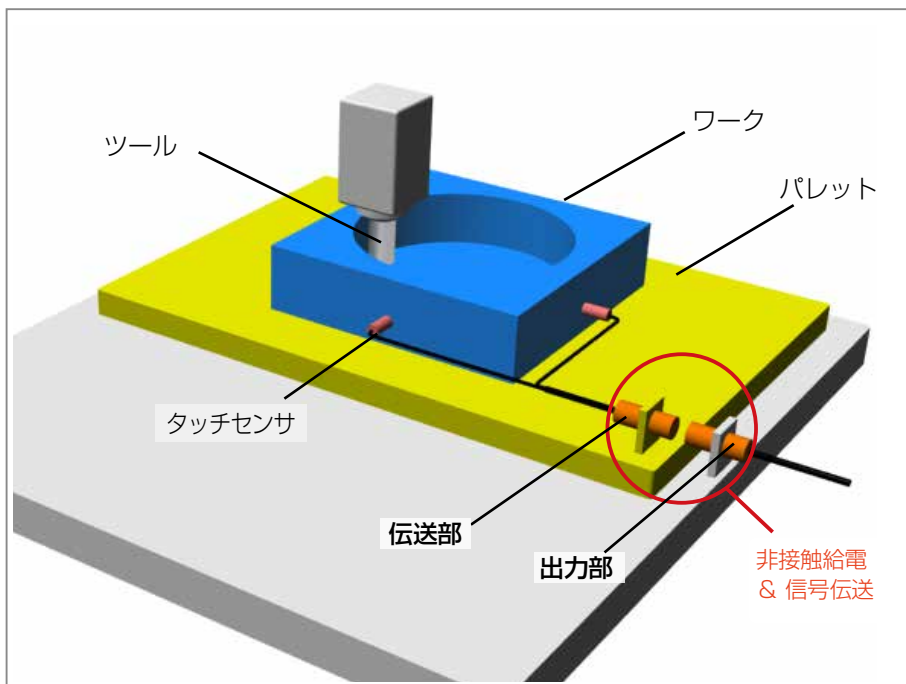


# マシニングセンタのパレット上でのワークのブレ検知



## 改善前の問題

- 引き回しで断線が多発する。
- パレットの数を増やせない。

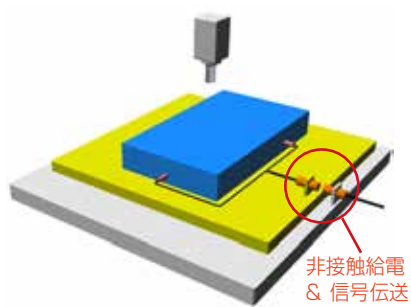


## 改善の効果

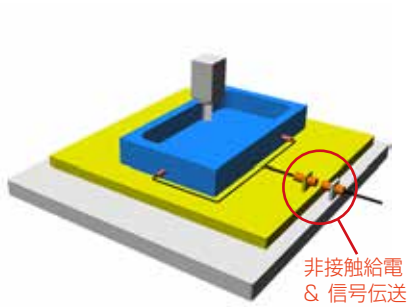
- 断線トラブルが解消した。
- パレットが任意に増やせて、交換も簡単。

**ポイント** ワーク（金型）に合わせてパレットを交換する。  
マシニングセンタの加工中に、タッチセンサでワークのズレを検知する。  
リモートシステムは、センサへの給電とその検出信号の伝送を行う。

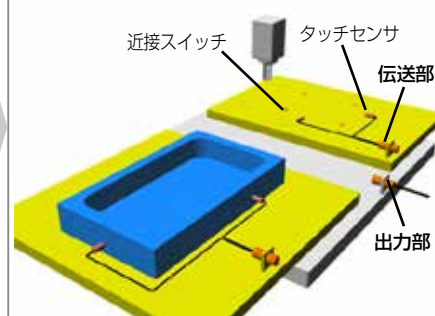
ワークの着座を確認し加工開始



加工中ワークのズレをチェック



ワークに合わせてパレットを交換



## 構成図

