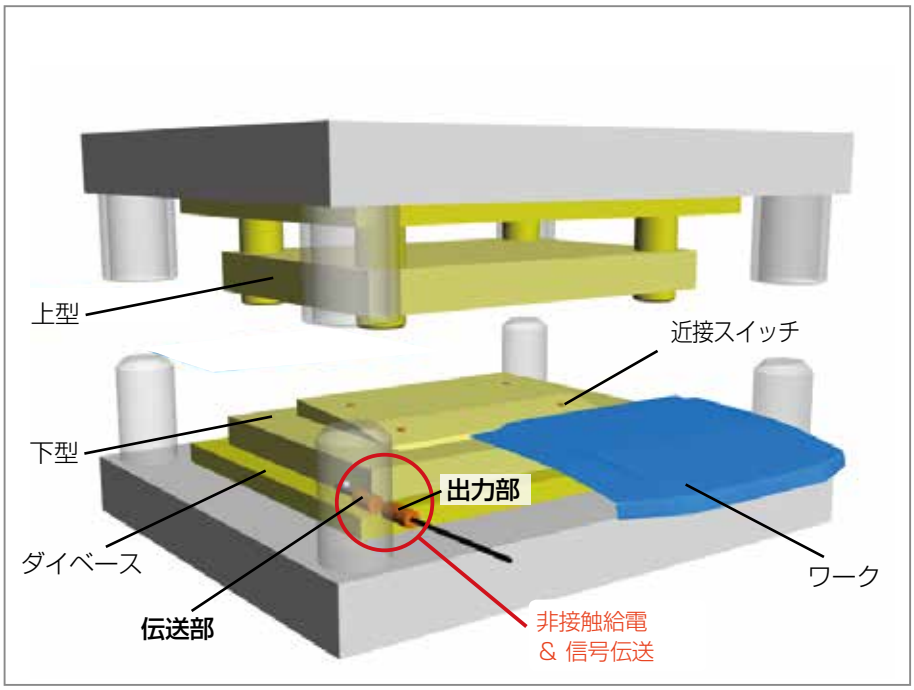
金型上のワーク確認

着脱



改善前の問題

- 金型交換の際のダイベースのコネクタ着脱が作業者の負担で、タイムロスがある。

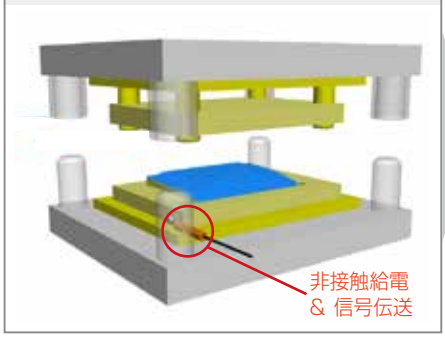
改善 ！ リモートシステム

改善の効果

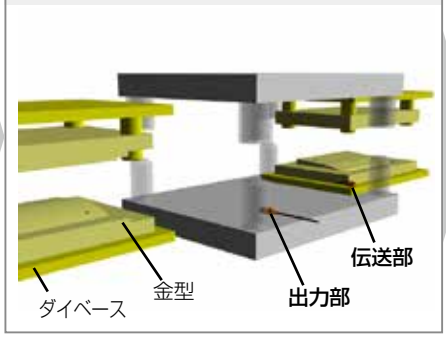
- 金型をセットしたダイベースをプレス機にセットするだけで済み、作業が大幅に改善された。

ポイント　近接スイッチで金型のワークを検知し、空打ちや重ね打ちを防止する。
金型とダイベース間の配線は予めコネクタで接続し、ダイベースとプレス機間の配線を非接触化。
リモートシステムは、金型上の近接スイッチ８個に給電すると共に、その検出信号を伝送する。

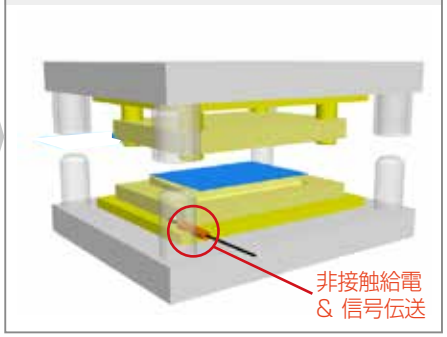
金型上のワークを確認して取り出し



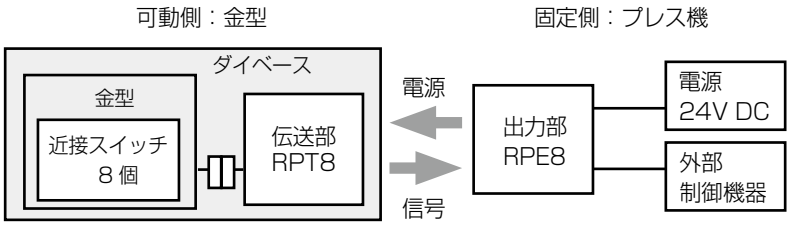
金型交換（金型＋ベース）



新しいワークをセット



構成図



無断転載禁止。
株式会社ビー・アンド・プラス