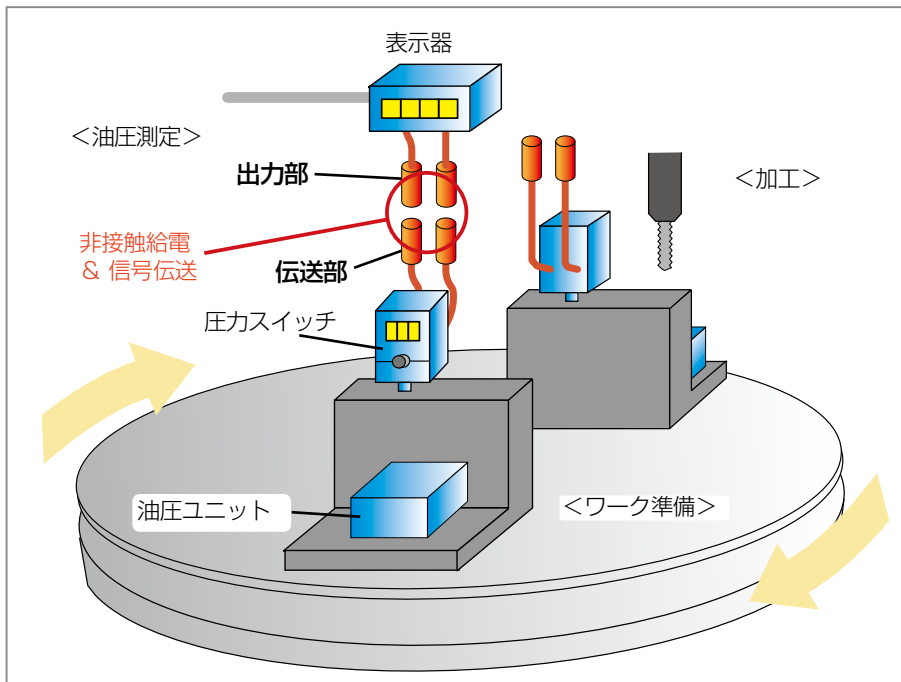


ターンテーブル上での油圧ユニットの油圧確認



改善前の問題

- ターンテーブル上のワークの油圧を測定したい。
- 油圧不足による仕損品が発生する。



改善の効果

- ターンテーブル上の治具で圧力測定が可能。
- 加工直前の圧力確認により、油圧モレによる仕損品が無くなった。

ポイント 回転する加工装置で、ワークの油圧を確認して加工を行う。
リモートシステムは、圧カスイッチへの給電 (RGP シリーズ) とその測定データの伝送 (RN シリーズ) を行う。

