

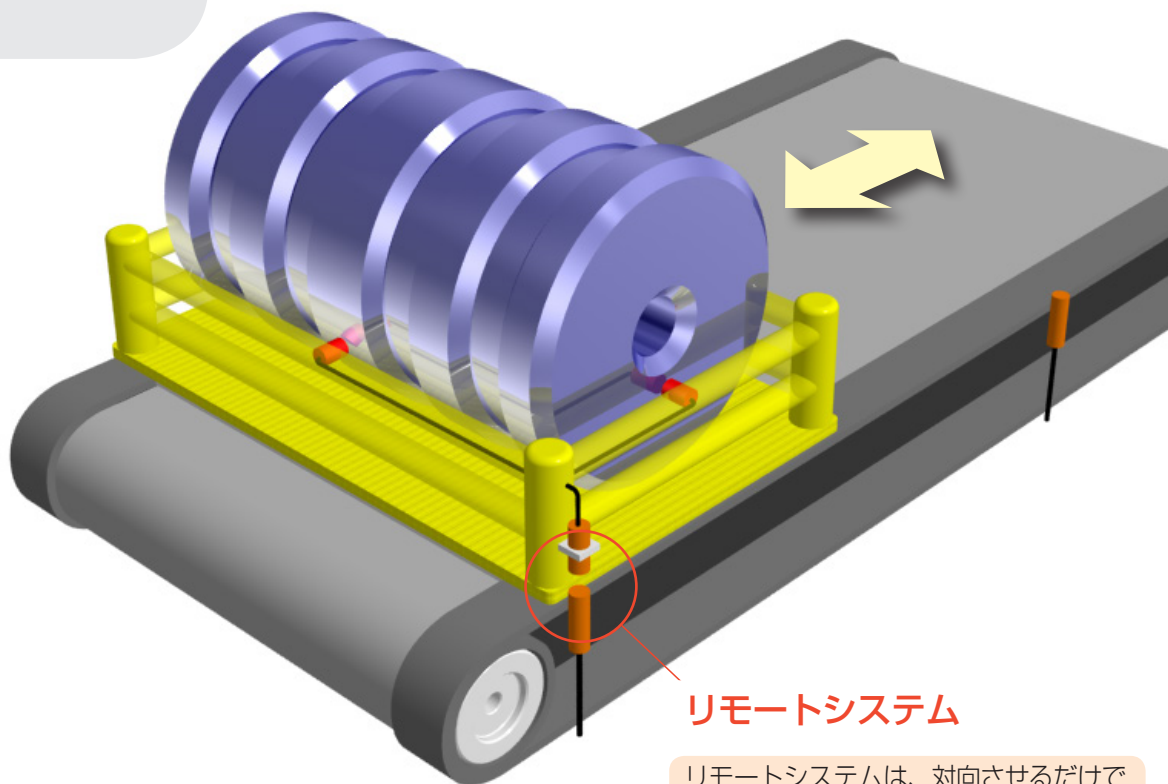
移動ユニットの配線問題は リモートシステムが解決！！

GOOD!

直接配線の問題

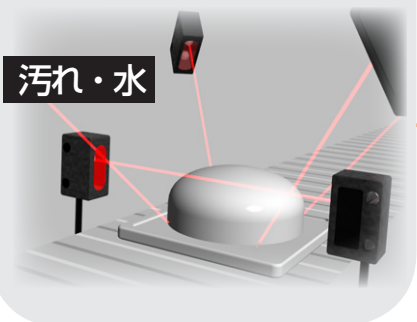


- ☆ 断線トラブル解消
- ☆ 粉塵・汚れ・水 OK
- ☆ パレット稼働の効率化



リモートシステムは、対向させるだけで
給電と通信を行う伝送システムです。

光電センサの問題



コネクタ接続の問題

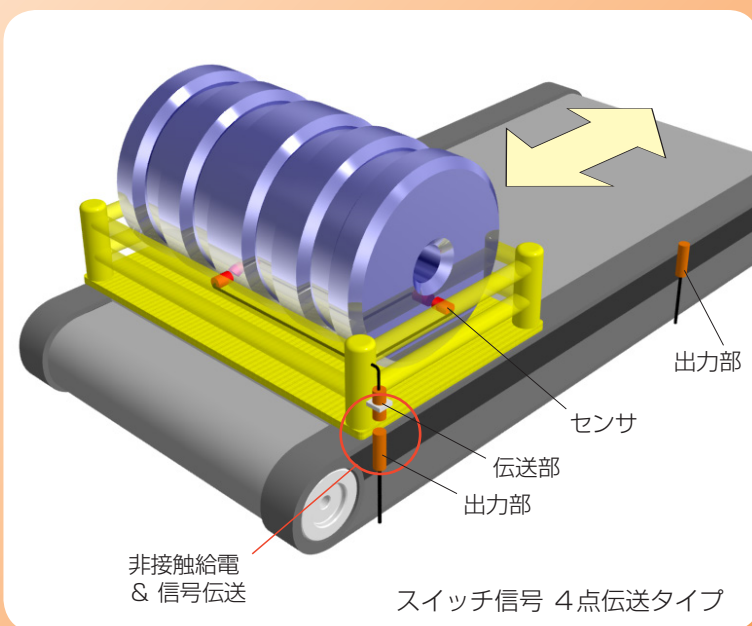
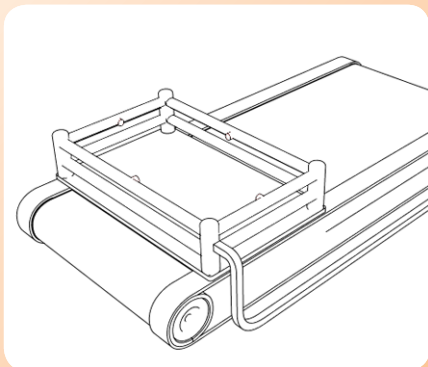
タイムロス



● 搬送シャトル

◆ 搬送ワークの検出

近接センサでワークの着座を確認する。



● ケーブルベアの断線トラブル。

問題



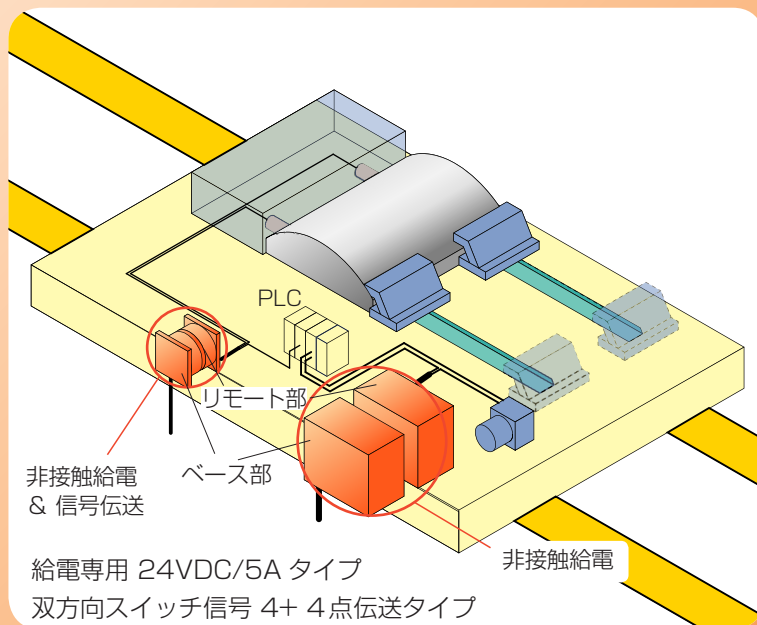
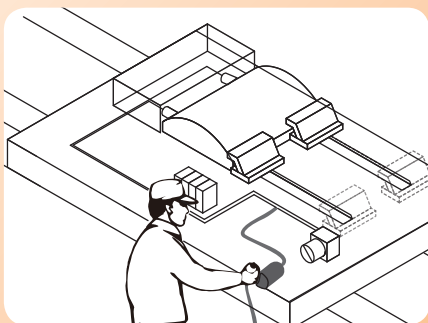
○ ケーブルが無くなり、断線無し。

改善

● 加工ラインのパレット

◆ シーケンサ (PLC) との通信とパレット上の機器への給電

パレット側に非接触で給電し、PLCと作業開始・終了信号の通信を行う。



● モーター等の電源用コネクタの着脱。
● 作業開始と終了確認は作業員。

問題



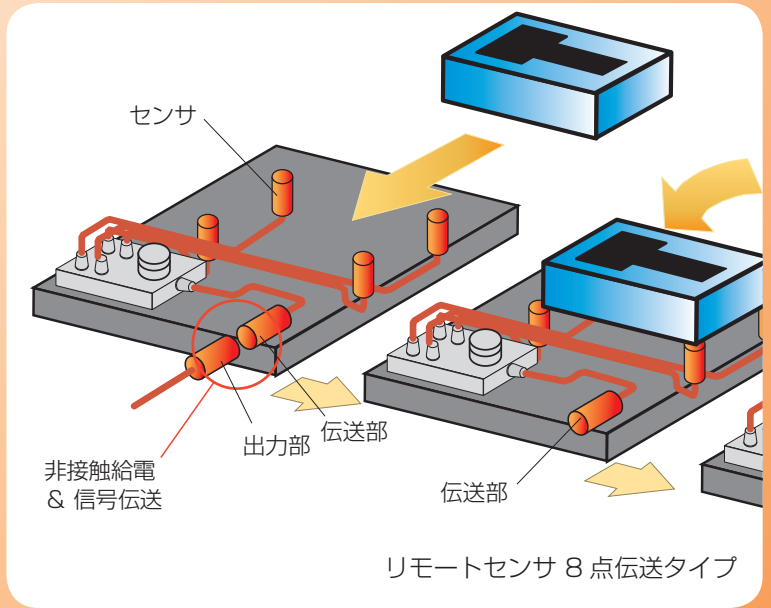
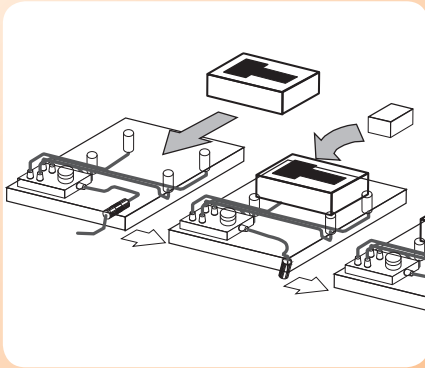
○ 非接触給電で電源用コネクタ不要。
○ PLC との開始・終了の通信で自動化が実現。

改善

組立ラインのパレット

◆ ワークの投入・取出し確認

近接センサでワークの着座を確認する。



● センサ用コネクタの着脱作業があり自動化できない。

問題

● コネクタ作業の有る場所でパレットの滞留が発生する。



○ コネクタ作業が無くなりで省力化できた。

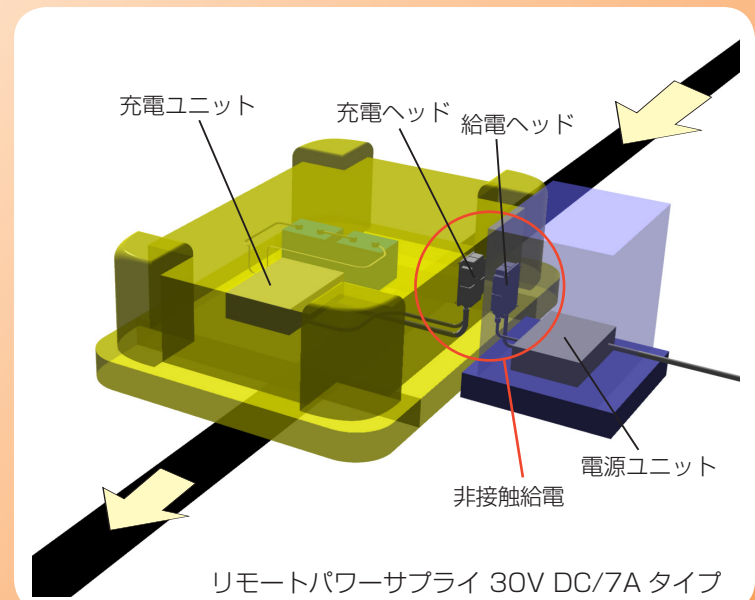
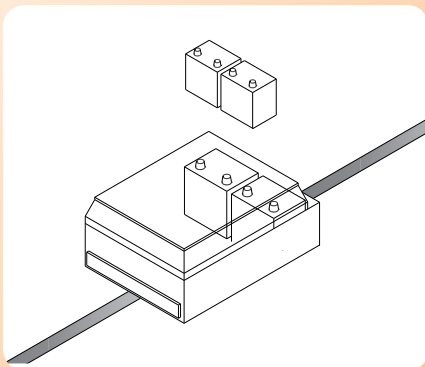
○ パレットの滞留がなくなった。

改善

自動搬送車

◆ バッテリーの自動充電

搬送先の停止位置で少しずつ充電する。



● 稼働時間中のバッテリー交換を無くしたい。

● 次の充電までの間隔を長くしたい。

問題



○ 稼働時間中の交換が無くなった。

○ 少しずつ充電できるので、フル充電までの間隔が長くなった。

○ 接点が無いので安全。

改善

リモートシステムの種類



■ リモートパワーサプライシステム

可動側への給電 24V DC/1A ... 5A
可動側への充電 30V DC/7A



■ リモートセンサシステム

可動側の接続機器 検出センサ（有接点・無接点）max.16点
アナログセンサ（0...10V出力）
熱電対・測温抵抗体
ロードセル

固定側の制御機器とのインターフェース
パラレル（検出センサ）
0...10V（アナログセンサ）
4...20mA（熱電対・測温抵抗体・ロードセル）



■ リモートカプラシステム

可動側の接続機器 検出センサ（有接点・無接点）max.4...64点
アクチュエータ（電磁弁・モータ）max.4...32点
RS-232C デバイス
CC-Link デバイス
DeviceNet デバイス

固定側の制御機器とのインターフェース
パラレル
RS-232C
CC-Link
DeviceNet
EtherNet/IP

ワイヤレス給電の

株式会社 **ビー・アンド・プラス** 最新情報はこちらから ... <http://www.b-plus-kk.jp/>

■営業所 ... お見積等のご相談

東京 TEL : (03) 5719-4155 Mail : tokyo@b-plus-kk.jp

名古屋 TEL : (052) 581-5889 Mail : nagoya@b-plus-kk.jp

大阪 TEL : (06) 6304-2680 Mail : osaka@b-plus-kk.jp

■技術サービス ... 製品の技術的なご相談

Mail : bp-tech@b-plus-kk.jp

■仕様などの記載内容は、予告無く変更する場合があります。予めご了承ください。