

着脱ユニットの配線問題は リモートシステムが解決！！

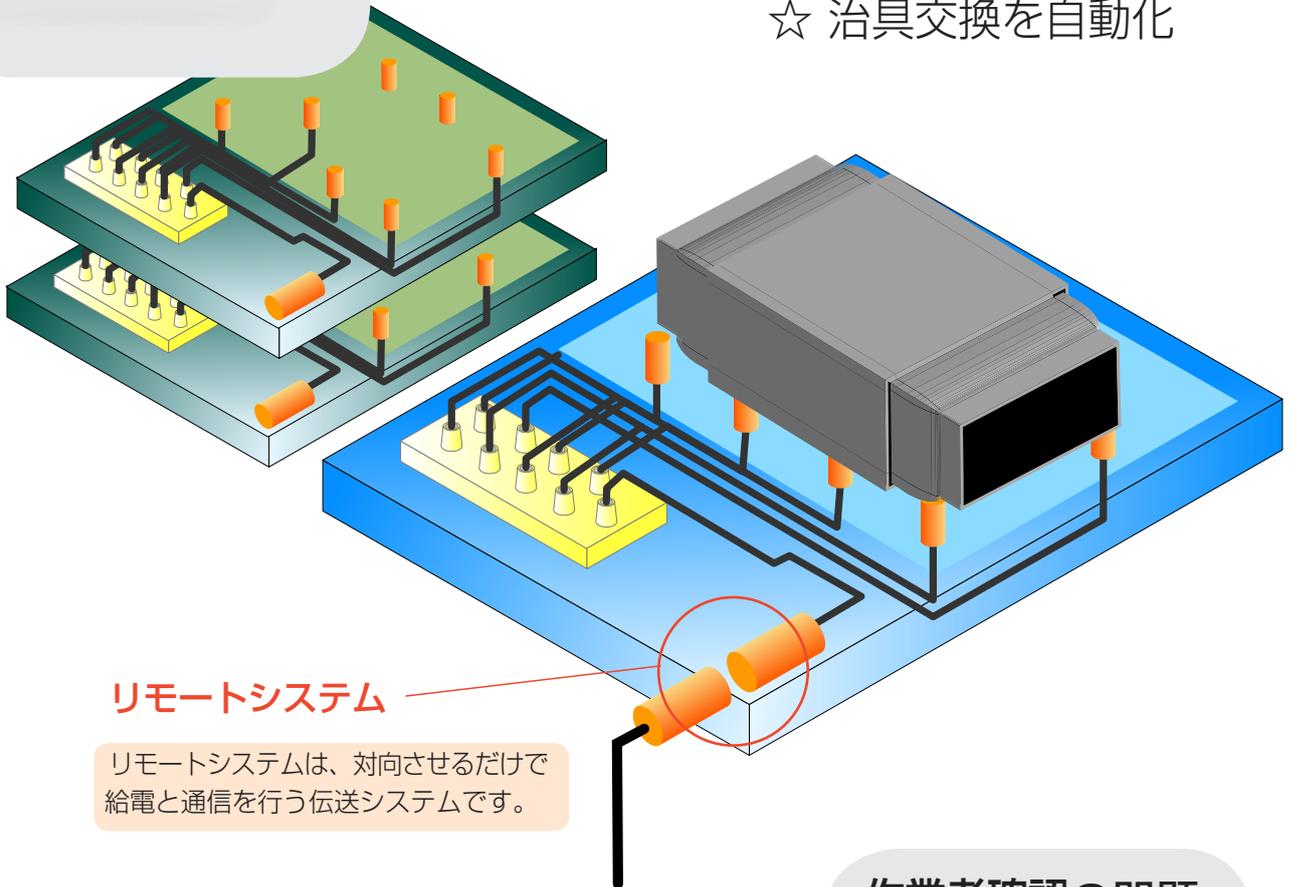
コネクタ接続の問題

タイムロス



GOOD!

- ☆ 断線トラブル解消
- ☆ 粉塵・汚れ・水 OK
- ☆ 治具交換を自動化



直接配線の問題



作業確認の問題

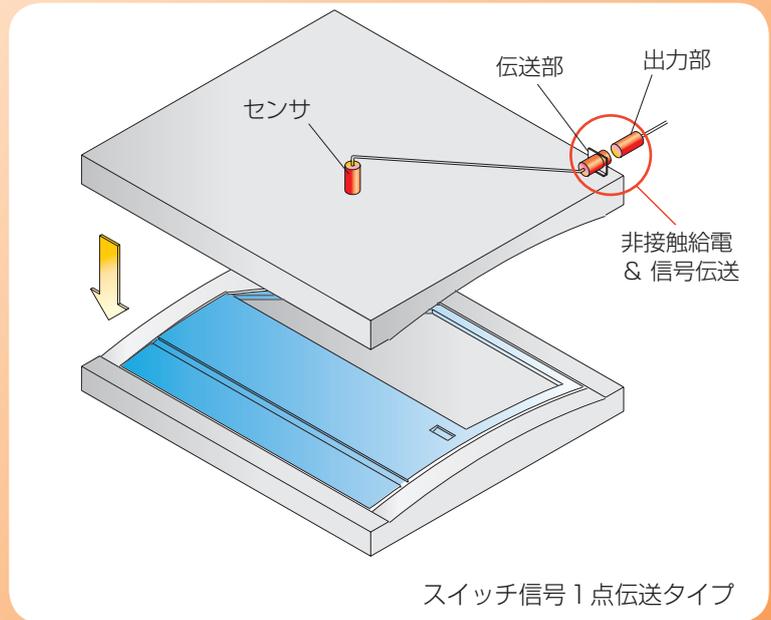
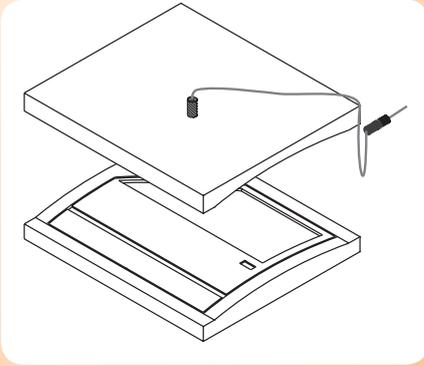
ミス・反自動化



● プレス金型

◆ 金型のワーク確認

光電センサでワークの有無を確認する。



問題

- 交換時のコネクタ着脱のタイムロス。
- コネクタの接点不良。
- ケーブル屈曲による断線。



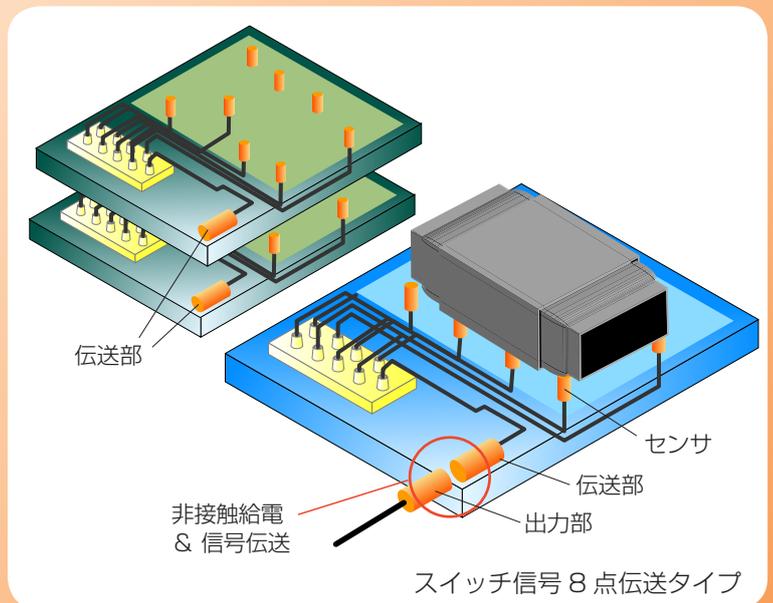
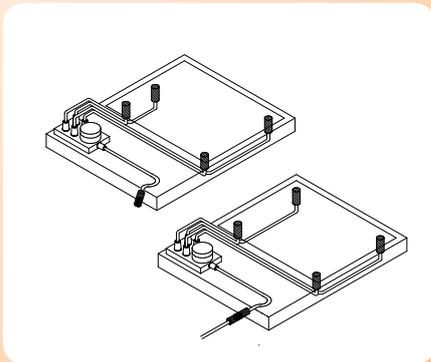
改善

- 金型をセットするだけなので、効率アップ。
- ピン折れや接触不良のメンテナンス不要。
- ケーブル可動部が無くなり、断線も無し。

● 溶接治具

◆ 交換治具でのワーク着座確認

近接センサでワークを確認する。



問題

- コネクタ着脱のため治具交換が自動化できない。
- コネクタのメンテナンスも負担。



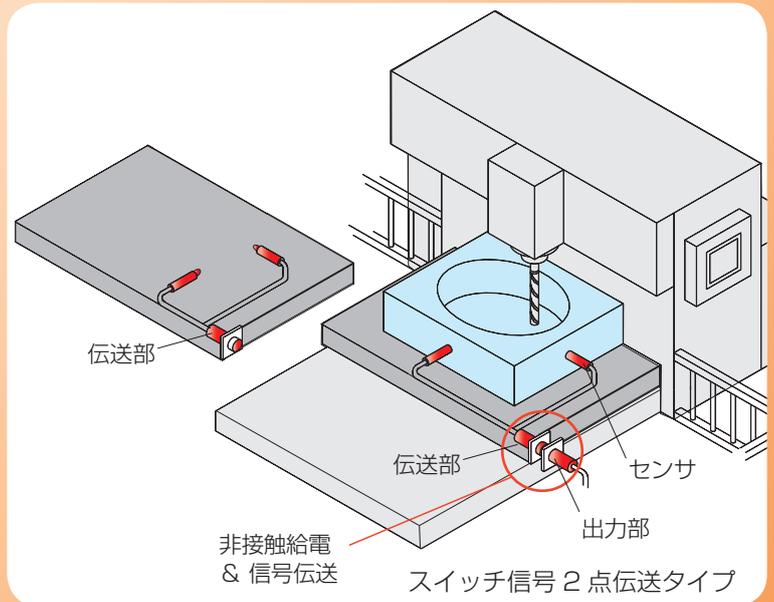
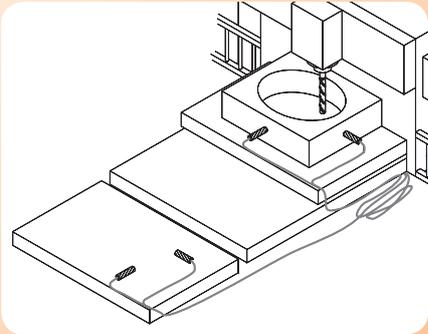
改善

- コネクタ着脱が不要になり、治具の自動交換が実現。
- コネクタの頻繁な保守も不要。

● マシニングのパレット

◆ ワークの着座確認

タッチセンサでワークのブレを検出する。



問題

- 引き回しで断線が多発する。
- パレットの待機場所が不都合。
- 切削水がかかりコネクタは NG。



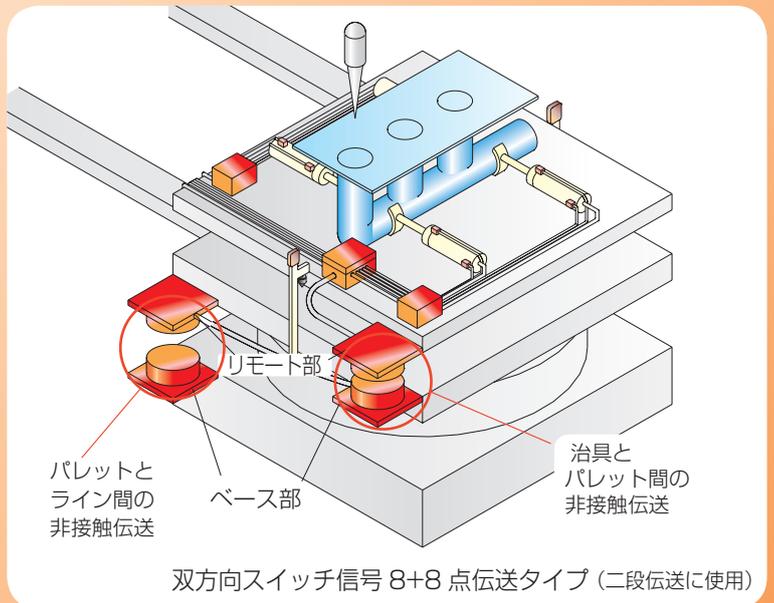
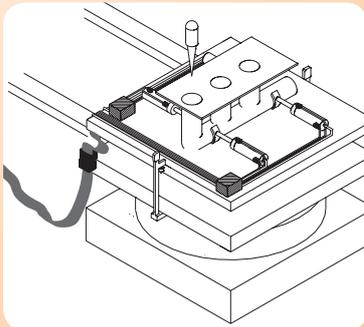
改善

- パレット交換が簡単。
- パレットの待機場所の変更が自由。
- 保護構造 IP67 で、水・汚れも OK。

● パレット上の治具

◆ 治具上の電磁弁の起動とワーク固定確認

電磁弁を起動してシリンダを動かし、シリンダスイッチでワーク固定を確認する。



問題

- 治具交換のコネクタ着脱がムダ。
- 作業中にコネクタに接触して危険。
- ケーブルベアの断線も問題。



改善

- 治具交換でワーク変更に対応。
- 接点が無いので安全。
- 2段伝送により、ケーブルベアも不要。

リモートシステムの種類



■ リモートパワーサプライシステム

可動側への給電 24V DC/1A ... 5A
可動側への充電 30V DC/7A



■ リモートセンサシステム

可動側の接続機器 検出センサ（有接点・無接点）max.16点
アナログセンサ（0...10V出力）
熱電対・測温抵抗体
ロードセル

固定側の制御機器とのインターフェース
パラレル（検出センサ）
0...10V（アナログセンサ）
4...20mA（熱電対・測温抵抗体・ロードセル）



■ リモートコプラシステム

可動側の接続機器 検出センサ（有接点・無接点）max.4...64点
アクチュエータ（電磁弁・モータ）max.4...32点
RS-232C デバイス
CC-Link デバイス
DeviceNet デバイス

固定側の制御機器とのインターフェース
パラレル
RS-232C
CC-Link
DeviceNet
EtherNet/IP

ワイヤレス給電の

株式会社 **ビー・アンド・プラス** 最新情報はこちらから ... <http://www.b-plus-kk.jp/>

■営業所 ... お見積等のご相談

東京 TEL : (03) 5719-4155 Mail : tokyo@b-plus-kk.jp

名古屋 TEL : (052) 581-5889 Mail : nagoya@b-plus-kk.jp

大阪 TEL : (06) 6304-2680 Mail : osaka@b-plus-kk.jp

■技術サービス ... 製品の技術的なご相談

Mail : bp-tech@b-plus-kk.jp

■仕様などの記載内容は、予告無く変更する場合があります。予めご了承ください。