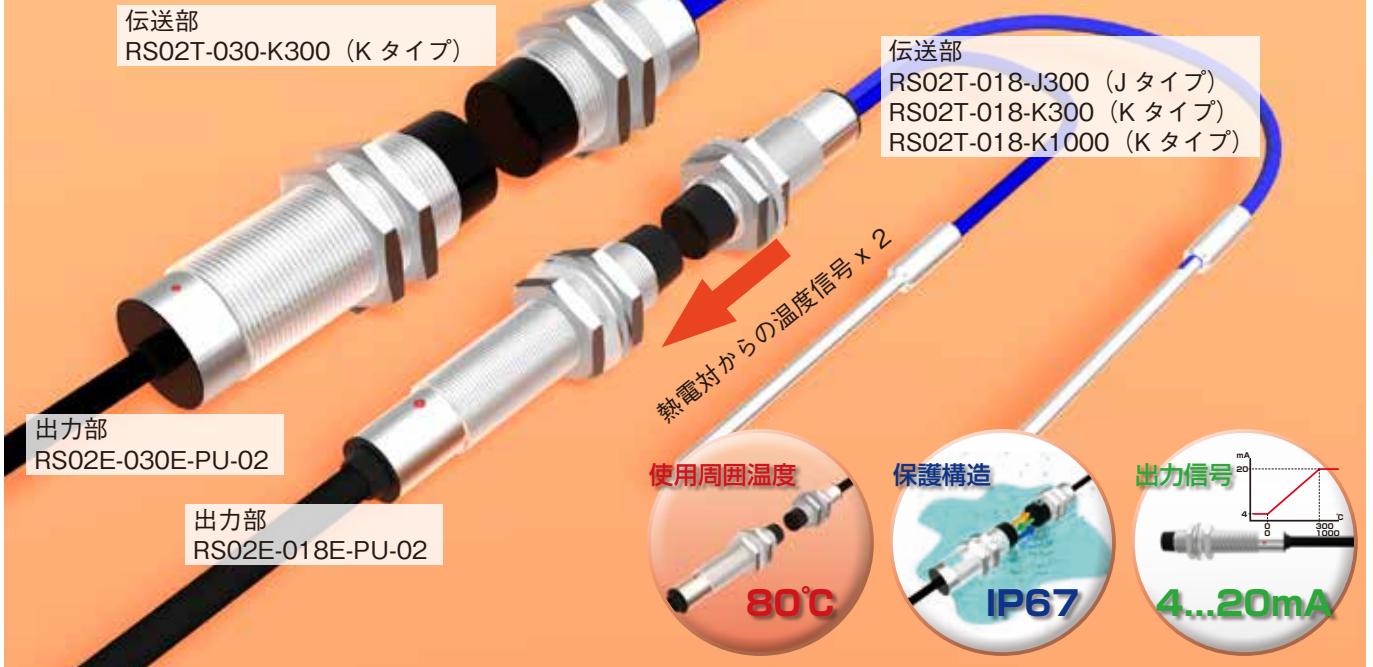


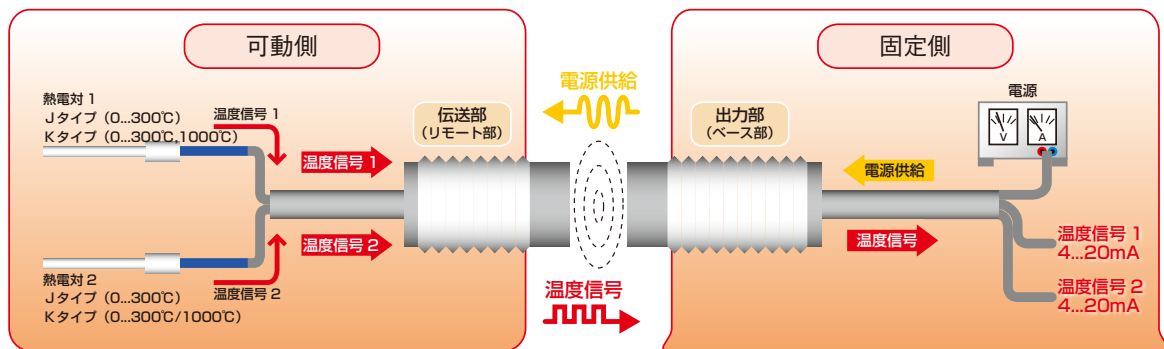
熱電対を2本接続可能！！ 電源と温度信号をワイヤレスで伝送

熱電対 J・K 対応
2点伝送

- 2か所同時に温度測定できる！
- Jタイプ (300℃)・Kタイプ (300℃/1000℃) に対応！



熱電対2本接続、2か所の測定温度を同時に伝送し出力



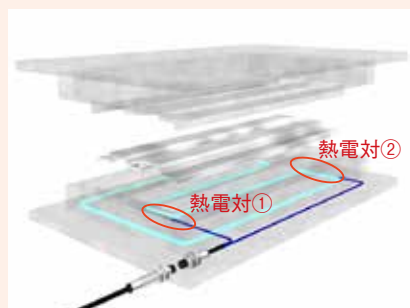
2点伝送で、より確実な温度管理

攪拌機を回転しながら温度測定



攪拌機内の上部と下部に設置、回転(攪拌)させながら温度を測定することが可能。

金型の温度管理



金型内に水を通し、打った後の冷却時、循環している水が適切な温度かどうかを確認。

マシニングセンタの温度確認



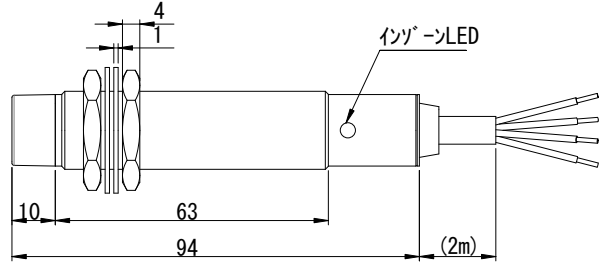
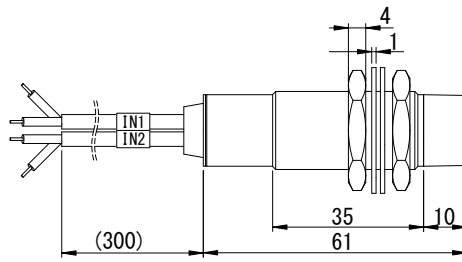
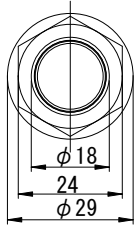
ターンテーブル上の治具のワークに熱電対を埋め込み、温度を確認しながら加工を行なう。

サイズ M18 伝送距離 1...4mm

伝送部：RS02T-018-J300
RS02T-018-K300
RS02T-018-K1000

出力部：RS02E-018E-PU

A067



補償導線 × 2本 外径 3.2x5.1mm
RS02T-018-J300 : 外皮色 黄 /JX-G:7/0.3x2
RS02T-018-K300 : 外皮色 青 /VX-G:7/0.3x2
RS02T-018-K1000 : 外皮色 青 /VX-G:7/0.3x2

伝送部	
型式	Jタイプ RS02T-018-J300 Kタイプ RS02T-018-K300 RS02T-018-K1000
伝送距離	1...4mm
許容軸ズレ	± 2.5mm
入力点数	2点 (1CH、2CH)
適合温度センサ	JIS 規格熱電対 J または K タイプ
測定温度範囲	Jタイプ RS02T-018-J300 : 0...300℃ Kタイプ RS02T-018-K300 : 0...300℃ RS02T-018-K1000 : 0...1000℃
冷接点補償精度	± ± 0.5℃
使用周囲温度	0...+80℃
保護構造	IP67
接続ケーブル	補償導線 (JIS) 0.3mm ² x 2 全耐熱ビニル (90℃)
材質	本体ケース 真鍮ニッケルメッキ 伝送面 ナイロン 12

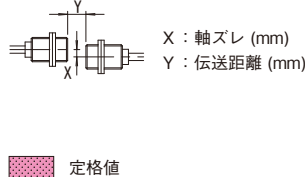
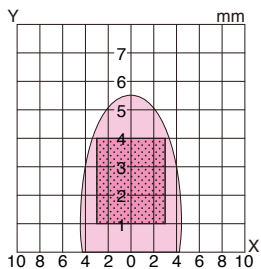
出力部	
型式	RS02E-018E-PU-02
使用電圧	24V DC ± 5% (リップル含む)
消費電流	≤ 150mA
出力信号点数	4 ... 20 mA × 2点
負荷電流	≤ 400 Ω
分解能	≤ 0.1% FS
応答速度	≤ 0.5 秒
基準精度	≤ ± 0.8% FS
LED 表示	インゾーン表示 (データ有効)
使用周囲温度	0...+80℃
保護構造	IP67
接続ケーブル	PUR、φ 5mm/4x0.25mm ²
材質	本体ケース 真鍮ニッケルメッキ 伝送面 ナイロン 12

ご使用上の注意

- 検出部には、JIS 規格に準拠した熱電対 J または K タイプをご使用下さい。
- 測定温度範囲の条件は、以下の範囲としてください。
RS02T-018-J300 : 0...300℃
RS02T-018-K300 : 0...300℃
RS02T-018-K1000 : 0...1000℃
- 電流出力はカレントソースになっています。
負荷は出力とマイナス間に接続してください。

伝送領域図 (代表例：電源電圧 24V 時 / 金属非埋め込み)

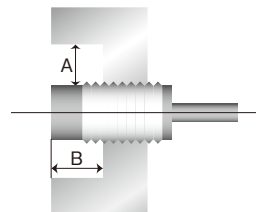
RS02T-018-___ / RS02E-018-PU-__



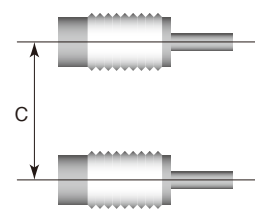
設置条件

周囲金属による影響及び、製品間の相互干渉を避けるため、必ず下表に示す値以上の空間を開けて設置してください。

■周囲金属



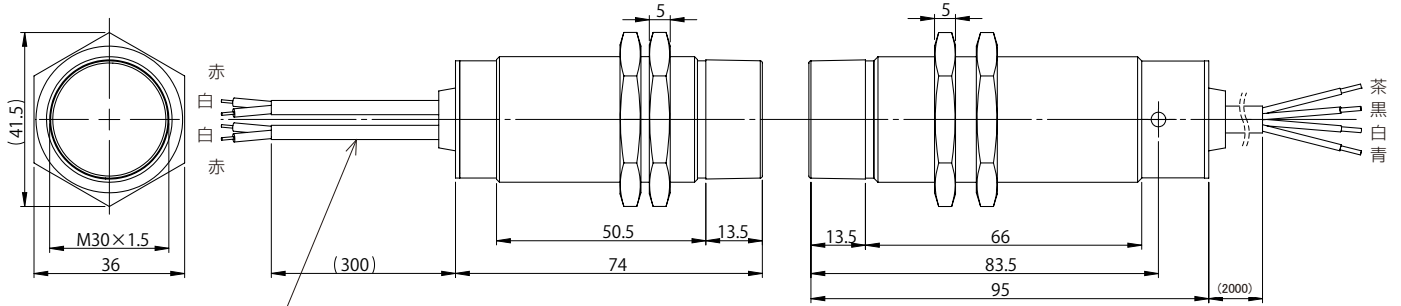
■並列設置



型式	A(mm)	B(mm)	C(mm)
RS02T-018-J300	20	15	110
RS02T-018-K300			
RS02T-018-K1000			
RS02E-018-PU-__			

伝送部：RS02T-030-K300

出力部：RS02E-030E-PU



補償導線 × 2本、外径 3.2x5.1mm、心線 2本、導線外径 0.9mm
RS02T-030-K300：外皮色 青 (VX-G:7/0.3x2 K)

型式		伝送部
Kタイプ		RS02T-030-K300
伝送距離		2...6mm
許容軸ズレ		± 4mm
入力点数		2点 (1CH、2CH)
適合温度センサ		JIS 規格熱電対 K タイプ
Kタイプ		RS02T-018-K300 : 0...300°C
冷接点補償精度		≤ ± 0.5°C
使用周囲温度		0...+80°C
保護構造		IP67
接続ケーブル		補償導線 (JIS) 0.3mm ² x 2 全耐熱ビニル (90°C)
材質	本体ケース	真鍮ニッケルメッキ
	伝送面	ナイロン 12

型式		出力部
		RS02E-030E-PU-02
使用電圧		24V DC ± 5% (リップル含む)
消費電流		≤ 150mA
出力信号点数		4 ... 20 mA × 2点
負荷電流		≤ 400 Ω
分解能		≤ 0.04% FS
応答速度		≤ 0.5 秒
基準精度		≤ ± 0.8% FS
LED 表示		インゾーン表示 (データ有効)
使用周囲温度		0...+80°C
保護構造		IP67
接続ケーブル		PUR、φ 5mm/4x0.25mm ²
材質	本体ケース	真鍮ニッケルメッキ
	伝送面	ナイロン 12

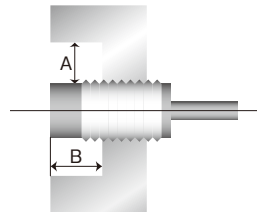
ご使用上の注意

- 検出部には、JIS 規格に準拠した熱電対 J または K タイプをご使用下さい。
- 測定温度範囲の条件は、以下の範囲としてください。
RS02T-030-K300 : 0...300°C
- 電流出力はカレントソースになっています。
負荷は出力とマイナス間に接続してください。

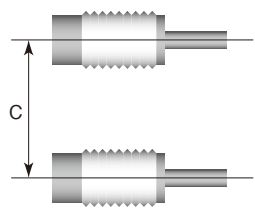
設置条件

周囲金属による影響及び、製品間の相互干渉を避けるため、必ず下表に示す値以上の空間を開けて設置してください。

■ 周囲金属

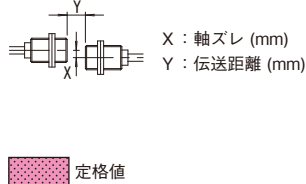
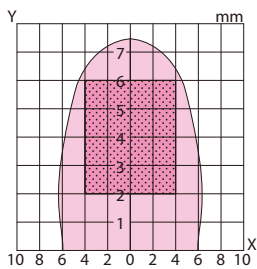


■ 並列設置



伝送領域図 (代表例：電源電圧 24V 時 / 金属非埋め込み)

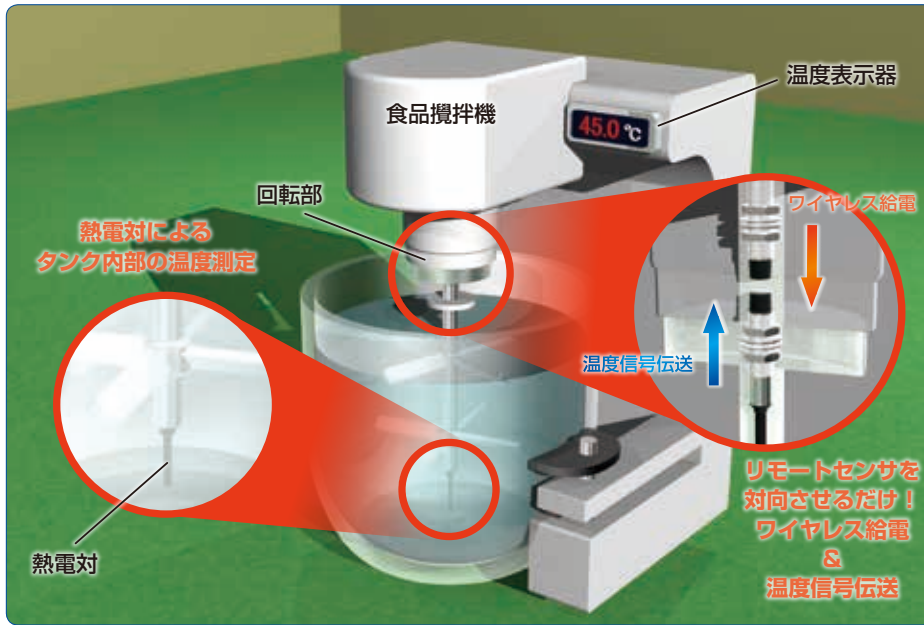
RS02T-030-K300 / RS02E-030E-PU-__



型式	A(mm)	B(mm)	C(mm)
RS02T-030-K300	30	20	200
RS02E-030E-PU-__			

食品製造における攪拌機内部の温度測定

Measuring the internal temperature of stirrer in Food factory.



導入前

ケーブル引き回しのために連続回転ができず、理想的な攪拌ができなかった。また、接触式のため水に弱く、寿命も限られていた。

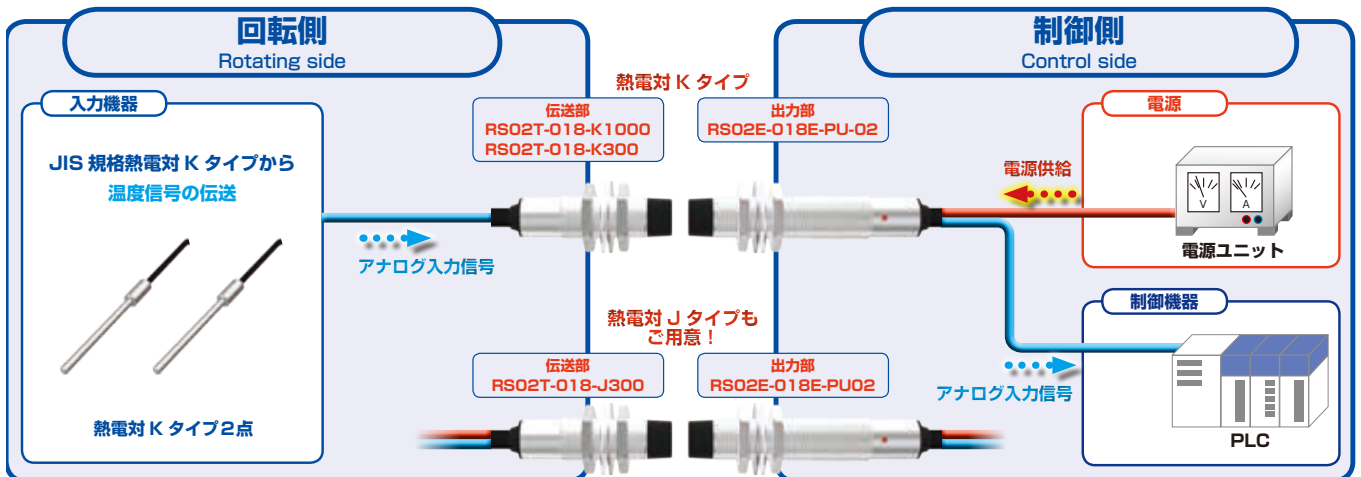
- × 適切な攪拌処理・温度管理が困難
- × 水に弱く寿命も短かった

！改善！

導入後

リモートセンサの使用により非接触となり、ケーブルを気にせず攪拌ができるため連続回転が可能となった。また、水にも強く寿命も延びコスト削減につながった。

- 適切な温度管理ができる
- 寿命が延び、コスト削減につながった



ワイヤレス給電の

株式会社 ビー・アンド・プラス

最新情報はここから・・・ <http://www.b-plus-kk.jp/>

■営業所・・・お見積等のご相談

東京 TEL：(03) 5719-4155 Mail：tokyo@b-plus-kk.jp
 名古屋 TEL：(052) 581-5889 Mail：nagoya@b-plus-kk.jp
 大阪 TEL：(06) 6304-2680 Mail：osaka@b-plus-kk.jp

■技術サービス・・・製品の技術的なご相談

Mail：bp-tech@b-plus-kk.jp

■仕様などの記載内容は、予告無く変更する場合があります。予めご了承ください。